DIALOG(R) File 345: Inpadoc/Fam. & Legal Stat (c) 2003 EPO. All rts. reserv.

11036414

Basic Patent (No, Kind, Date): JP 5055159 A2 930305 < No. of Patents: 001>

ION IMPLANTING APPARATUS (English)

Patent Assignee: NIPPON ELECTRIC CO Author (Inventor): HOSOKAWA KAZUNORI

IPC: *H01L-021/265; H01J-037/317 Derwent WPI Acc No: C 94-002097 JAPIO Réference No: 170353E000132

Language of Document: Japanese

Patent Family:

Patent No Kind Date Applic No Kind Date

JP 5055159 A2 930305 JP 91214934 A 910827 (BASIC)

Priority Data (No,Kind,Date): JP 91214934 A 910827 DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

04063459 **Image available** ION IMPLANTING APPARATUS

PUB. NO.:

05-055159 [JP 5055159 A]

PUBLISHED:

March 05, 1993 (19930305)

INVENTOR(s): HOSOKAWA KAZUNORI

APPLICANT(s): NEC CORP [000423] (A Japanese Company or Corporation),

JP

(Japan)

APPL. NO.:

03-214934 [JP 91214934]

FILED:

August 27, 1991 (19910827)

INTL CLASS:

[5] H01L-021/265; H01J-037/317

JAPIO CLASS: 42.2 (ELECTRONICS -- Solid State Components); 42.3

(ELECTRONICS -- Electron Tubes)

JAPIO KEYWORD:R100 (ELECTRONIC MATERIALS -- Ion Implantation)

JOURNAL:

Section: E, Section No. 1393, Vol. 17, No. 353, Pg. 132, July

05, 1993 (19930705)

ABSTRACT

PURPOSE: To neutralize an implanting beam and to eliminate the error in an implanting amount of the impurity by reducing discharging gas from a resist to be used as an implantation mask when a semiconductor wafer is ion-implanted.

CONSTITUTION: The ion-implanting apparatus comprises a vacuum pump 12 for solely evacuating a loader side load lock 9, and a heater 7 for previously degassing a resist by heating a wafer 3 held by a loader side cassette 8 in the lock 9.

(19)日本国特許庁 (JP)

心公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-55159

(43)公開日 平成5年(1993)3月5日

(51) Int. Cl. 5

識別記号

FΙ

H01L 21/265

H01J 37/317

B 9172-5E

8617-4M

H01L 21/265

D

審査請求 未請求 請求項の数1 (全3頁)

(21)出願番号

特願平3-214934

(22)出願日

平成3年(1991)8月27日

(71)出願人 000004237

日本電気株式会社

東京都港区芝五丁目7番1号

(72)発明者 細川 和則

東京都港区芝五丁目7番1号日本電気株式

会社内

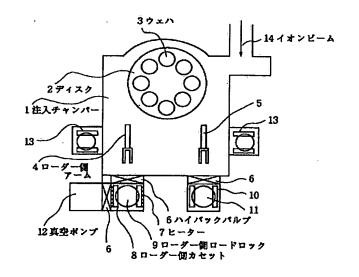
(74)代理人 弁理士 内原 晋

(54) 【発明の名称】イオン注入装置

(57)【要約】

【目的】半導体ウエハへのイオン注入の際、注入マスクとして用いられるレジストからの放出ガスを低減することによって、注入ビームを中性化し不純物注入量に誤差を生じないようにする。

【構成】ローダー側ロードロック9内を単独に排気する 為の真空ポンプ12と、ローダー側ロードロック9内で ローダー側カセット8にて保持されたウエハ3を加熱し あらかじめレジストの脱ガスを行なう為のヒーター7と を有している。



2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体ウエハにイオン注入を行なう真空チャンバーと、カセットに保持された注入前ウエハを前記真空チャンバー内に導入するための真空引きを行なうロードロックとを有するイオン注入装置において、前記ロードロック内でカセットにて保持された複数枚のウエハを加熱しあらかじめレジストの脱ガスを行なうヒーターと、ロードロック内部を単独排気する為の真空ポンプとを有することを特徴とするイオン注入装置。

1

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は半導体ウエハへの不純物 注入に用いられるイオン注入装置に関し、特に真空チャ ンパー内へのウエハの導入機構に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のイオン注入装置は、図3の上面図に示すように、複数枚のウエハ3を円周上に固定する為のディスク2と、イオン注入を行なう為に真空に排気された注入チャンバー1と、真空側と大気側の間にあって、ウエハ3の出し入れを行なう為のローダー側ロードロック9と、アンローダー側ロードロック11と、注入チャンバー1内でのウエハの搬送を行なう為のローダー側アーム4とアンローダー側アーム5とローダー側ロードロック9内で複数枚のウエハ3を保持する為のローダー側カセット8と、アンローダー側ロードロック11内で複数のウエハ3を保持する為のアンローダー側カセット10を有している。

【0003】ロード側ロードロック9内にローダー側カセット8にて保持されたウエハ3は、大気圧より粗引きポンプにて真空排気され、一定の真空度に達した後ハイ 30バックバルブ6が開き、ローダー側アーム4にてディスク2へ搬送される。ディスク2へウエハ3が全てロードされた後イオンビーム14により注入を行ない、注入終了後、アンローダー側アーム5にて、アンローダー側ロードロック11内に置かれたアンローダー側カセット10に、ウエハ3をディスク2より搬送する。ディスク2上の全てのウエハ3が回収された後、ハイバックバルブ6を閉じ、アンローダー側ロードロック11内をベントし大気圧とする。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】従来のイオン注入装置では、注入用のマスク材としてレジストを使用する場合、イオンビームのウエハへの注入の際、レジストから発生するガスにより注入チャンバーの真空度が著しく悪化し、イオンビームとガス分子との衝突によりイオンビームが中性化され、不純物注入量に誤差を生じてしまうという問題があった。また、発生ガスによる真空ポンプの負荷が増加し、真空ポンプのメンテナンス周期が短かくなるという問題があった。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明のイオン注入装置は、ローダー側ロードロック内にカセットにて保持されたウエハを加熱しあらかじめレジストの脱ガスを行なう為のヒーターと、ローダー側ロードロック内を単独に排気する為の真空ポンプとを有している。

[0006]

【実施例】次に本発明について図面を参照して説明する。図1は本発明の実施例1の上面図である。ローダー側ロードロック9内に設置されたローダー側カセット810に保持されたレジストをマスクとするウエハ3は、粗引きポンプにより大気圧からある一定の真空度に排気された後、真空ポンプ12にて排気される。この状態でローダー側ロードロック9内に設置されたヒーター7によりウエハ3は加熱され、レジストに含まれているガスをレジスト外へ放出させ、真空ポンプ12により排気させる。これを一定時間行なった後ハイバックバルブ6が開き、注入チャンバー1内のローダー側アーム4にてディスク2にウエハ3を搬送し、イオンビーム14により注入を行なう。

【0007】図2は本発明の実施例2に用いるローダー側カセット8の断面図である。ローダー側カセット8の各ウエハ保持プレート15上に保持されたウエハ3は、ウエハ保持プレート15内に埋め込まれたヒーター7にて個別に加熱され、レジスト内のガスを放出させる。実施例1と比べてヒーターの熱をウエハに直接加えられるのでより効果的にガス出しが行える利点を有する。

[8000]

【発明の効果】以上説明したように本発明は、ローダー側ロードロック内に保持されたウエハをヒーターにて加熱すると共に、ローダー側ロードロック内を単独に排気することにより、ウエハのマスク材であるレジスト中のガスを前もって放出させ、イオンピームの照射時におけるレジストからのガスの放出量を低減させたので、イオンピームとレジストからの放出ガス分子との衝突によるイオンピームの中性化を減少させ、不純物注入量の誤差を減少させるという効果を有する。また、レジストからの放出ガスの減少により、真空ポンプの負荷が軽減される為、真空ポンプのメンテナンス周期を長くするという効果を有する。

40 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1の上面図である。

【図2】本発明の実施例2に用いるローダー側力セットの断面図である。

【図3】従来のイオン注入装置の上面図である。

【符号の説明】

1 注入チャンパー

2 ディスク

3 ... ウエハ

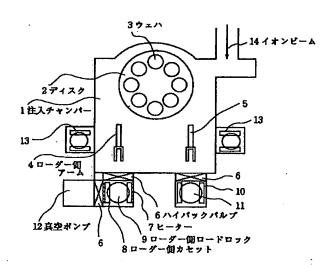
4 ローダー側アーム

50 5 アンローダー側アーム

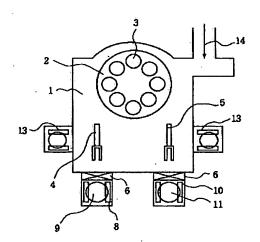
3

- 6 ハイバックバルブ
- 7 ヒーター
- 8 ローダー側カセット
- 9 ローダー側ロードロック
- 10 アンローダー側カセット

[図1]



[図3]



11 アンローダー側ロードロック

12 真空ポンプ

- 13 パッファカセット
- 14 イオンピーム
- 15 ウエハ保持プレート

【図2】

